1. **AMAÇ**

Üniversitemiz kampüs ve yerleşkelerinde kullanılan çapa makinalarının ne şekilde kullanılması gerektiği ve bakım faaliyetlerini belirmektir.

1. **KAPSAM**

Üniversitemiz kampüs ve yerleşkelerinde kullanılan çapa makinalarını ve kullanacak tüm kişileri kapsar.

1. **SORUMLULUKLAR**

Bu talimatın uygulanmasından çapa makinasını kullanacak kişiler, ilgili teknik ve akademik personel, kontrolünden bağlı bulunduğu akademik ve/veya idari birim, dokümanın hazırlanması, sürekliğinin sağlanması ve revizyonundan uygulama sorumlusu akademik personel ve Kalite Koordinatörlüğü sorumludur.

1. **TANIMLAR VE KISALTMALAR**
   1. **N Pozisyonu:** Vitesin boş olduğunu ifade eder.
2. **UYGULAMALAR**
   1. **Bakım (Yıllık ve Arıza Durumunda)**
3. Motor yağı değişir.
4. Motor şanzıman yağı kontrol edilip eksik ise tamamlanır veya tamamen değiştirilir.
5. Bujiler kontrol edilir gerekliyse değişimleri yapılır.
6. Hava ve benzin filtreleri kontrol edilir değişim zamanı gelen değiştirilir. Yağları tamamlanır veya yenilenir.
7. Belirtilenlerin dışında tespit edilen mekanik arızalar varsa bunlar giderilir. Değiştirilmesi gereken parçalar değiştirilir.
8. Yüzeysel temizliği,
9. Bağlantı noktalarının kontrolünü yapma veya sızıntı olması halinde gerekli müdahalenin yapılması, Açık unutulmuş, gevşek bırakılmış torna ve vidaların sıkıştırılması, değiştirilmesi.
10. Bakımdan sonra havalandırması olan kuru yerlerde saklanmalı, güneş gören yangın riski olan alanlardan uzak tutulmalı.
11. Hava filtresi ve havalandırma gibi aparatların benzin, gaz yağı vs. sıvılar ile temizlenmesi
    1. **Kullanım**
12. Takılı olan taşıma tekerleri çıkartılıp, çapa bıçakları takılır.
13. Motor yakıt ve/veya seviyesi tespit edilir. Yeterince yakıt yoksa yakıt eklenir.

(Motor 4 zamanlı olduğu için yağ katkısız benzin kullanılır.)

1. Motor yağ seviyesi kontrol edilir. Yeterince yağ yoksa motor çalıştırılmaz. Yağ eklemesi yapılır.
2. Gidon yüksekliği kontrol edilip, çalıştıracak kişiye göre ayarlama yapılır.
3. Debriyaj koluna basılıp vites boş konuma getirilir.
4. Motor emniyet kolu, kol elciğe basılı vaziyette ve gaz pedalı yarı basılı halde beklenir. (Motor ilk kez çalıştırılıyor ise/motor soğuk ise jikle çekilir.)
5. Motor ipi çekilerek motor çalıştırılır.
6. Uygulama faaliyeti yerine getirilir.
7. İş bitiminde vites boşa pozisyona getirilir.
8. Gaz pedalı off konumuna getirilir.
9. Motor emniyet kolu bırakılıp motor stop ettirilir.
10. Takılı olan çapa bıçakları çıkartılıp, taşıma tekerleri takılır.
11. Motor uygun yerde muhafaza edilir.
    * 1. **Makineyi Geri Vites Takma**
12. Makineyi geri vitese takmak için önce debriyaj koluna basarak vites kolunu kendinize doğru çekerek vitese takın.
13. Vitesi boş pozisyona getirmek için debriyaj koluna basarak vites kolunu bir N pozisyonuna getirilir.
    * 1. **Güvenli Kullanım**
14. Sorumlu personelin gözetimi olmadan makine çalıştırılmamalı ve kullanılmamalıdır.
15. Makineyi kullanan şahıs çalıştırmadan önce ve çalışırken diğer insanlar ve objelerden yeterince uzak olduğundan emin olmalıdır.
16. Çalışırken el veya ayak yaralanmalarına karşı maksimum dikkat gösterilmelidir.
17. Makineden çıkan egzoz gazı zehirli olduğu için, yeterli havalandırma olmayan alanlarda çalıştırmayın.
18. Motor çalışırken yakıt deposunu doldurmayın. Ateşle yaklaşmayın.
19. Gerekli iş sağlığı ve güvenliği ekipmanlarını kuşanmadan makineyi kullanmayın.
20. Çalışacağınız alanda taş, tel, cam parçası, çalı ve metal cisim temizleyin.
21. Güvenlik cihazları iyi durumda değil ise makineyi çalıştırmayın. (Stop/Motor emniyet kolu)
22. Eğer çalışırken bir cisme çarpılırsa makineyi durdurun ve hasarı kontrol edin.
23. Bu şartlarda makine çalıştırmayın;
    1. Toprak ıslak ise
    2. Çapa bıçakları keskin değil ise
    3. Stop/Motor emniyet kolu çalışmıyor ise
24. Çalışırken dengenize kaybederseniz stop kolunu bırakarak stop etmesini sağlayınız.
25. Gün ışığında ve yeterince aydınlatılmış ortamda çalışın.
26. Makine çalışırken asla kendi başına bırakmayın.
27. Makine için uygun olmayan aşırı dik ve eğimli yerlerde çalışmayın.
28. Yangın tehlikesinden kaçınmak için depoyu fazla doldurmayın.
    1. **Temizlik**
29. İş bitiminde makine üzerindeki toprak, yabancı ot vb. fazlalıklar makine üzerinden uzaklaştırılır.
30. Yağ kalıntıları varsa motor soğuduktan sonra silinir.
31. Motor soğuduktan sonra temiz su ile uygun fırça ve bezle temizlenir. Motor sıcak iken asla soğuk su ile motor temizlenmez.
32. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
    1. **İç Kaynaklı Dokümanlar**

* Makine Bakım Onarım Kontrol ve Takip Formu
  1. **Dış Kaynaklı Dokümanlar**
* Makine Kullanım Kılavuzu